



VERBALE DI GARA

Procedura in affidamento diretto concorrenziale ai sensi dell'art. 36 del D.lgs. 18 aprile 2016, n. 50 Valutazione Documentazione Amministrativa SEDUTA PUBBLICA

Oggetto	PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETT. A) del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm. e ii. - finalizzata ad un ACCORDO QUADRO con un unico operatore, per il "Servizio di manutenzione del verde all'interno dell'impianto di depurazione area salernitana sito in viale A. De Luca, 8 - Salerno e presso le stazioni di Sollevamento S6 ubicata in Salerno alla via S. Allende, Salerno e S9 ubicata in via Mar Mediterraneo - Pontecagnano (SA).
CIG	ZDE2C8D6D5
Importo di gara	27.000,00
Scelta del contraente	RdO - Per acquisti in economia (fino a 40.000 euro)
Modalità	TELEMATICA

PREMESSO E CONSIDERATO

- che con atto equivalente alla determina a contrarre, recante n. 962 del 06.03.2020, per l'affidamento dei servizi in oggetto, è stata indetta la Procedura in affidamento diretto concorrenziale ai sensi dell'art. 36 del D.lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e ss. mm. e ii.;
- che lettere di invito a presentare offerta sono state trasmesse dal RUP designato, dr. ing. Leonardo Giliberti, con protocolli nn. 3696 del 23.04.2020, 3697 del 23.04.2020, 3698 del 23.04.2020, 3699 del 23.04.2020, 3700 del 23.04.2020, 3701 del 23.04.2020, 3702 del 23.04.2020 contemporaneamente agli operatori economici, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi e per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD - Decreto Legislativo 7 marzo 2005 n. 82, conformemente all'art. 52 e 58 del d. lgs. n. 50/2016 e ss. mm. e ii.;
- che con lettera d'invito è stato indicato il termine perentorio per la presentazione dei plichi elettronici il giorno 11.05.2020 - ore 12:30;
- che entro il termine stabilito risultano pervenute n. 4 buste amministrative:

PARTECIPANTE	INDIRIZZO	DATA E ORA DI ARRIVO	PROTOCOLLO
IMPRESA DI COSTRUZIONE GEOM. GUERRA PIERO	CONTRADA OLIVELLA N°50, ALTAVILLA SILENTINA (SA), 84045	08/05/2020 17:20	N.4194 DEL 08/05/2020
AGRIVERDE SRL SOCIETA' AGRICOLA	VIA SAN LEONARDO, 19, SALERNO (SA), 841	08/05/2020 21:07	N.4197 DEL 08/05/2020
"LANCORA" SOC.COOP.SOC.	VIA F. GALLOPPO N 27, SALERNO (SA), 841	NON PERVENUTA	NON PERVENUTA
SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE 3 SSS SERVIZI SOCIALI SALERNITANI	VIALE A. GRAMSCI SALERNO, 8, SALERNO (SA), 841	NON PERVENUTA	NON PERVENUTA
CO.GE.G. SRL	VIA BELVEDERE, 66/H, ALTAVILLA SILENTINA (SA), 84045	07/05/2020 09:49	N.4123 DEL 07/05/2020
"GUERRA FABIO"	VIA OLIVELLA, SNC, ALTAVILLA SILENTINA (SA), 84045	NON PERVENUTA	NON PERVENUTA
DITTA INDIVIDUALE LANDI CARMINE	VIA ERITREA 27/A, BARONISSI (SA), 84081	10/05/2020 13:34	N.4213 DEL 10/05/2020

QUANTO SOPRA, PREMESSO E CONSIDERATO:

L'anno 2020 il giorno 14 del mese di Maggio alle ore 09:30, il RUP designato dr. ing. Leonardo Giliberti, assistito dall'addetto della CUC del Gruppo Salerno Energia, dr. Stefano Oricchio, dà atto che nessuno dei rappresentanti delle ditte offerenti è presente.

Si iniziano le operazioni, in modalità streaming, conformemente a quanto indicato dalla Delibera Anac n. 312 del 09 Aprile 2020, perdurando lo stato di emergenza sanitaria da COVID-19 (Coronavirus) e, pertanto, si procede con l'apertura della busta "A" contenente la documentazione amministrativa ed alla verifica della correttezza formale della documentazione in essa contenuta, alla verifica circa il possesso dei requisiti generali e speciali dei concorrenti al fine della loro ammissione alla gara, sulla base delle dichiarazioni dagli stessi presentate, delle certificazioni dagli stessi prodotte, con il seguente esito:

Partecipante	Informazioni busta amministrativa	Offerta
--------------	-----------------------------------	---------



SALERNO SISTEMI s.p.a.

CO.GE.G. SRL - P.IVA:03781910652 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Nome file: BUSTA AMMINISTRATIVA.zip.p7m Dimensione file: 0.94 MB Impronta MD5: 7481ba6018f9e12df7a3544d2b1a9a2b	AMMESSA
IMPRESA DI COSTRUZIONE GEOM. GUERRA PIERO - P.IVA:02721880652 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Nome file: BUSTA AMMINISTRATIVA.zip.p7m Dimensione file: 0.29 MB Impronta MD5: e22b7955bc4711117cfa4c9c326e6717	AMMESSA
AGRIVERDE SRL SOCIETA' AGRICOLA - P.IVA:04706030659 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Nome file: DOCUMENTI AMMINISTRATIVI.rar.p7m Dimensione file: 5.46 MB Impronta MD5: 4a096d4eff9e1b2851d2769d6a9b98a1	AMMESSA
Ditta individuale Landi Carmine - P.IVA:03564750655 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	Nome file: Busta Amministrativa.zip.p7m Dimensione file: 4.35 MB Impronta MD5: 387ea8564d37b808a21cc7014592970 0	AMMESSA

Si prosegue, con successivo verbale, la registrazione delle operazioni relative alla valutazione della Offerta Economica.

Letto, confermato e sottoscritto in numero due (#2#) pagine facciali inclusa la presente.

Il Segretario Verbalizzante

dr. Stefano Oricchio

copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.lgs 39/1993 e l'articolo 3bis, comma 4bis del Codice dell'amministrazione digitale

Il Responsabile Unico del Procedimento

dr. ing. Leonardo Giliberti

copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.lgs 39/1993 e l'articolo 3bis, comma 4bis del Codice dell'amministrazione digitale



CIG: ZDE2C8D6D5 - Verbale Amministrativa

1 messaggio

Igilberti@salernosistemi.it <lgilberti@salernosistemi.it>
A: soricchio@salernoenergia.it

14 maggio 2020 11:47

Approvato.

Leonardo Giliberti

 **Verbale_verifica_documentazione_amministrativa (003).docx**
101K

Protocollo CUC Interno n. 0004408/2020 del 14/05/2020 13:29:20