



VERBALE DI VERIFICA DI ANOMALIA DELLE OFFERTE E DI PROPOSTA DI AGGIUDICA

Oggetto	ACCORDO QUADRO PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI CARICAMENTO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'AREA SALERNITANA
Importo di gara	2.250.000,00
Scelta del contraente	Procedura Aperta
Modalità	TELEMATICA

Lotti

N. Lotto	Cig	Oggetto	Importo
LOTTO 1	B80AB5AB52	LOTTO 1 - ACCORDO QUADRO PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI CARICAMENTO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'AREA SALERNITANA	€ 750.000,00
LOTTO 2	B80AB5BC25	LOTTO 2- ACCORDO QUADRO PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI CARICAMENTO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'AREA SALERNITANA	€ 750.000,00
LOTTO 3	B80AB5CCF8	LOTTO 3 - ACCORDO QUADRO PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI CARICAMENTO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'AREA SALERNITANA	€ 750.000,00

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspire.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Q

Q



PREMESSO E CONSIDERATO

- che con verbale di gara n.1 del 07.10.2025 è stata ravvisata la necessità di ricorrere al soccorso istruttorio, ai sensi dell'art. 101 del D.Lgs. n. 36/2023, per l'integrazione delle dichiarazioni e/o documentazione mancante di cui alle risultanze dell'esame della busta amministrativa;
- che a tal fine, con nota prot. n. 11040 del 09.10.2025, i concorrenti ammessi con riserva alla gara sono stati invitati, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi e per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD - Decreto Legislativo 7 marzo 2005, a presentare la documentazione mancante nell'arco temporale che va dalle ore 08:00 del giorno 10.10.2025 alle ore 18:30 del giorno 17.10.2025;
- che con il superiore verbale le operazioni di gara di cui alla seconda seduta della prima sessione di gara sono state fissate per il giorno 21.10.2025 alle ore 09:30
- che con verbale di gara n.2 del 21.10.2025 (prot. CUC n. 0011955/2025 del 27/10/2025) si è proceduto (per ogni lotto) alla apertura delle buste contenenti le offerte dei concorrenti ammessi alla gara, al calcolo della soglia di anomalia ed alla individuazione della migliore offerta utile, secondo il prospetto in calce

Lotto	migliore offerta utile	Offerta anomala
1	I.V.R.A. Srl con unico socio - ribasso del 42,61%	SI
2	Ecoambiente Srl - ribasso del 42,43%	SI
3	Sideco Srl - ribasso del 40,26%	SI

- che con il citato verbale di gara n.2 del 21.10.2025, ai sensi dell'art. 21 del Disciplinare e in conformità a quanto stabilito dall'art. 110 del D.Lgs. 36/2023, il Seggio ha trasmesso gli atti al Responsabile Unico del Progetto (R.U.P.), ing. Mariano Nappa, al fine di effettuare le verifiche della congruità dell'offerta volte ad accettare la serietà, sostenibilità e congruità complessiva dell'offerta, in relazione ai costi dichiarati, all'organizzazione aziendale e all'affidabilità delle giustificazioni economiche;
- che il RUP ha proceduto attraverso la Piattaforma di Approvvigionamento Digitale a richiedere (nota prot. CUC n. 0011983/2025 del 28/10/2025), per ogni lotto, agli Operatori Economici che hanno presentato offerte risultate anomale, le giustificazioni in merito all'anomalia dell'offerta ai sensi dell'art. 110 del D.Lgs. n. 36/2023;

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salemoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspares.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Op
Salvo

Salvo
Salvo



CUC del Gruppo Sistemi Salerno

- che successivamente il RUP ha proceduto, con note agli atti della predetta Piattaforma di Approvvigionamento Digitale, a richiedere opportune integrazioni ad alcuni Operatori Economici che hanno presentato offerte risultate anomale;
- che è pervenuta al protocollo della citata Piattaforma di Approvvigionamento Digitale la documentazione giustificativa da parte degli Operatori Economici che hanno presentato la migliore offerta utile per ognuno dei lotti oggetto di appalto.

QUANTO SOPRA PREMESSO E CONSIDERATO:

In data 24.11.2025 alle ore 10:15, si sono riuniti presso la sede della CUC del Gruppo Sistemi Salerno il RUP ing. Mariano Nappa nonché il Presidente del seggio di gara in oggetto, dr.ssa Rosa di Muro, assistito dai componenti ing. Gennaro Di Mauro e sig. Michele Aquino.

Il RUP rappresenta a tutti i presenti la documentazione pervenuta, comprensiva delle integrazioni richieste. Ai sensi dell'art. 21 il RUP ed il Seggio di gara verificano la documentazione trasmessa dagli Operatori Economici che hanno presentato la migliore offerta utile per ognuno dei lotti oggetto di appalto. Si procede per ognuno di tali Operatori e per le diverse voci di costo specificate a verificare la congruità rispetto a quelle che compongono l'analisi del prezzo unitario posto a base di gara. Si constata che le voci costituenti le offerte risultano congrue in relazione alla componente trasporto, sulla scorta delle differenti destinazioni di conferimento indicate e dei relativi tempi e distanze di percorrenza, sia in riferimento alle spese generali ed all'utile. In riferimento ai costi di conferimento si prende atto che gli Operatori Economici che hanno presentato la migliore offerta utile hanno tutti allegato l'offerta da parte del gestore del centro di conferimento.

Constatato pertanto che le giustifiche prodotte risultano ammissibili il RUP ed il Seggio di gara ritengono congrue le seguenti offerte:

Lotto	migliore offerta utile	Offerta congrua
1	I.V.R.A. Srl con unico socio - ribasso del 42,61%	SI
2	Ecoambiente Srl - ribasso del 42,43%	SI
3	Sideco Srl - ribasso del 40,26%	SI

e di conseguenza propongono l'affidamento provvisorio dei lotti come appresso riportato:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspares.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Bo

Bo Ces



- lotto 1 – proposta di aggiudica a favore dell’Operatore Economico “I.V.R.A. Srl con unico socio”, che ha offerto un ribasso del 42,61 (quarantadue, sessantuno zero)%, sull’importo posto a base di gara, corrispondente ad un prezzo unitario di 114,78 €/t;
- lotto 2 – proposta di aggiudica a favore dell’Operatore Economico “Ecoambiente srl”, che ha offerto un ribasso del 42,23 (quarantadue, ventitré)%, sull’importo posto a base di gara, corrispondente ad un prezzo unitario di 115,54 €/t;
- lotto 3 – proposta di aggiudica a favore dell’Operatore Economico “Sideco srl”, che ha offerto un ribasso del 40,26% (quaranta, ventisei)%, sull’importo posto a base di gara, corrispondente ad un prezzo unitario di 119,48 €/t.

Il Seggio di Gara trasmette la documentazione al RUP che procederà alle verifiche successive.

Si allegano:

Esportazione utenti;

Esportazione chat.

La seduta si chiude alle ore 10:28.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente

Dr.ssa Rosa di Muro

Il Componente

Ing. Gennaro di Mauro

Il Componente

Sig. Michele Aquino

Il RUP

Ing. Mariano Nappa

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspire.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Chat

Utente Privato: Gaetano Montuori nulla
il 24/11/2025 alle 10:24

Utente Privato: EG WASTE
MANAGEMENT SRL Nulla da parte nostra
il 24/11/2025 alle 10:24

Utente Privato: ECOAMBIENTE anche per noi
il 24/11/2025 alle 10:25

QUALCUNO VUOLE
DICHiarare qualcosa ?

Dott.ssa Rosa Di Muro
il 24/11/2025 alle 10:25

Utente Privato: IVRA Nulla anche per noi
il 24/11/2025 alle 10:25

Utente Privato: Gaetano Montuori ok.
il 24/11/2025 alle 10:26

Utente Privato: IVRA Va bene grazie
il 24/11/2025 alle 10:26

INVIO

Rosa *Di Muro* *Montuori*

ESPORTAZIONE UTENTI ONLINE STREAMING

Descrizione gara

Oggetto: LOTTO 1 - ACCORDO QUADRO PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI CARICAMENTO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'AREA SALENITANA

Descrizione: Lotto 1 - accordo quadro, per conto e nell'interesse della societa' contraente sistemi salerno - servizi idrici s.p.a., del servizio di caricamento, trasporto e dei fanghi prodotti dall'impianto di depurazione a servizio dell'area salernitana ubicato in salerno al viale a. de luca, 8 - periodo 2025-2027

"Utente Privato: ECOAMBIENTE"

"Utente Privato: MICHELE"

"Utente Privato: Gaetano Montuori"

"Utente Privato: EG WASTE MANAGEMENT SRL"

"Utente Privato: IVRA"

"Utente Privato: ALAN Srl"



