

VERBALE DI GARA MEDIANTE Procedura Aperta ai sensi dell'art. 71 del D.lgs. 31 marzo 2023, n. 36

Valutazione Offerta Economica

SEDUTA PUBBLICA

Oggetto	AFFIDAMENTO, PER CONTO E NELL'INTERESSE DELLA SOCIETÀ SALERNO MOBILITA' S.P.A., DEL SERVIZIO DI TRASPORTO VALORI E SERVIZI ACCESSORI, DA EFFETTUARSI PRESSO I PARCOMETRI E LE CASSE AUTOMATICHE DELLA SOCIETÀ DELEGANTE SITI NEL COMUNE DI SALERNO
CIG	B79E1002DC
Importo a base d'asta	€ 355.054,22
Scelta del contraente	Procedura Aperta
Modalità	TELEMATICA

L'anno 2025 il giorno 20 del mese di ottobre, la commissione giudicatrice, nominata con Determina del 02.09.2025 prot. CUC n. 542/2025 ai sensi dell'art. n. 93 D.lgs. n. 36/2023, composta da:

- Dott.ssa Rosa di Muro Presidente
- Dott. Antonio Benedetto Mottola Componente
- Dott. Giuseppe Morinelli Componente.

alle ore 09:30 si è riunita presso Via Stefano Passaro n. 1 – Salerno, in modalità telematica.

PREMESSO

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salemoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Handwritten signatures and initials:
ABM
RSM
GMM

- che con i primi 3 verbali in data 08.09.2025 17.09.2025 e 06.10.2025 qui interamente richiamati, in prima seduta pubblica, si è proceduto all'apertura della documentazione amministrativa (BUSTA A) per l'ammissibilità del concorrente ed alla verifica dell'integrità della documentazione tecnica (BUSTA B);
- che con terzo verbale in data 02.10.2025, qui interamente richiamato, in seduta riservata, la Commissione di gara ha esaminato l'offerta tecnica relativa alla partecipante;

CIO' PREMESSO

la Commissione dà lettura del punteggio dell'offerta tecnica attribuito al concorrente in seduta riservata, come da verbale del 02.10.2025 rettificando il precedente in quanto il criterio dell'esperienza dell'operatore economico nel servizio del Trasporto valori e servizi collegati è stato valutato con il massimo valore conteggiando nel calcolo dei servizi eseguiti nel periodo di riferimento anche i tre servizi dichiarati come requisito di capacità tecnico professionale.

Il punteggio tecnico risulta essere così rettificato:

Concorrente	Punteggio
Istituto di Vigilanza Argo srl	54.33

Concorrente	Ribasso Economico Offerto (%)
Istituto di Vigilanza Argo srl	11.22

Si procede all'attribuzione del punteggio il cui risultato si riporta nella tabella che segue:

Concorrente	Punteggio Offerta Tecnica	Punteggio Offerta Economica	Punteggio totale
Istituto di Vigilanza Argo srl	54.33	30.0	84.33

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Handwritten signatures and initials:
Feh
JBM
Gly



CUC del Gruppo Sistemi Salerno

Si procede a dare comunicazione dell'esito delle verifiche dell'offerta anomala così come formalizzate dal RUP avv. Gabriella Sparano nella nota del 16.10.2025 prot. CUC 11375/2025.

La Commissione di gara, preso atto della nota del Rup, procede a formalizzare con il presente verbale la proposta di Aggiudica in favore dell'operatore Istituto di Vigilanza Argo srl. con sede legale in VIA DELLA MAGLIANA 874/A - 00148 - ROMA (RM) e P.IVA 01338851007.

La seduta si chiude alle ore 09:43

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Componente

Dott. Giuseppe Morinelli

Il Componente

Dott. Antonio Benedetto Mottola

Il Presidente

Dott.ssa Rosa di Muro

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salemnoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.

