

**VERBALE DI GARA MEDIANTE PROCEDURA APERTA AI SENSI DELL'ART. 71 DEL D.LGS. 31
MARZO 2023, N. 36**

Valutazione Documentazione Amministrativa

PRIMA SEDUTA PUBBLICA

Oggetto	AFFIDAMENTO, PER CONTO E NELL'INTERESSE DELLA SOCIETÀ SALERNO MOBILITA' S.P.A., DEL SERVIZIO DI TRASPORTO VALORI E SERVIZI ACCESSORI, DA EFFETTUARSI PRESSO I PARCOMETRI E LE CASSE AUTOMATICHE DELLA SOCIETÀ DELEGANTE SITI NEL COMUNE DI SALERNO
CIG	B79E1002DC
Importo di gara	€ 355.054,22
Scelta del contraente	Procedura Aperta
Modalità	TELEMATICA

PREMESSO E CONSIDERATO

che con verbale di gara n.1 del 08.09.2025 è stata ravvisata la necessità di ricorrere al soccorso istruttorio, ai sensi dell'art. 101 del D.Lgs. n. 36/2023, per l'integrazione delle dichiarazioni e/o documentazione mancante di cui alle risultanze dell'esame della busta amministrativa;

che a tal fine, con nota prot. CUC n. 9879/2025 del 16.09.2025, i concorrenti ammessi con riserva alla gara sono stati invitati, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi e per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD - Decreto Legislativo 7 marzo 2005, a presentare la documentazione integrativa;

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



La Commissione di Gara, inoltre, provvede a verificare e prendere nota degli Operatori Economici che abbiano fatto accesso alla stanza cd. virtuale di gara, al fine di prendere visione delle operazioni di gara della presente seduta e si dà atto che non sono presenti i seguenti rappresentanti delle ditte offerenti:

Concorrente	Presente	Rappresentante
Istituto di Vigilanza Argo srl - P.IVA:01338851007 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 36/2023, art. 65, comma 2, lett. a): imprenditori individuali, anche artigiani, e le società, anche cooperative	NO	

QUANTO SOPRA, PREMESSO E CONSIDERATO:

In data 17.09.2025 alle ore 15:00 il Presidente del seggio di gara dr.ssa Rosa di Muro, assistito dai componenti dr. Antonio Benedetto Mottola e dr. Giuseppe Morinelli, ha provveduto ad esaminare la documentazione richiesta con il seguente esito:

per quanto concerne la documentazione richiesta all'operatore economico Istituto di Vigilanza Argo srl - P.IVA:01338851007, la Commissione rileva che è stata prodotta la rettifica alla garanzia provvisoria indicando quale beneficiario la Stazione Appaltante CUC Gruppo Sistemi Salerno corredata dall'impegno del garante a rinnovare la garanzia ai sensi dell'art. 106, comma 5 del Codice, per ulteriori 210 giorni, nel caso in cui al momento della sua scadenza non sia ancora intervenuta l'aggiudicazione (ipotesi di proroga previste all'art. 1, commi 4 e 5 , dell'allegato I.3 del Codice) così come richiesto nella lettera di invito con conseguente sanatoria della difformità eccepita;

per quanto riguarda, invece, i chiarimenti sulle Dichiarazioni Integrative artt. 94, 95 e 98, la Commissione assegna il termine del 26/09/2025 ore 18:30 entro cui produrre, a pena di esclusione l'autorizzazione del giudice delegato ed il parere del commissario giudiziale unitamente al deposito di una relazione del professionista indipendente che attesta la conformità al piano, ove predisposto, e la ragionevole capacità di adempimento del contratto. ai sensi dell'art. 94 comma 5, lettera (d del D.lgs. n. 36/2023 in combinato disposto con l'art. 95, commi 3 e 4, del codice di cui al decreto legislativo n. 14 del 2019, in quanto soltanto in questa fase della procedura sono stare rese

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salemnoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.com>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



APM
RCL



CUC del Gruppo Sistemi Salerno

dichiarazioni circa il deposito in data 27.08.2025 presso il Tribunale di Roma sez. 14, RG n. 1372/2025 della domanda di concordato preventivo di cui all'art. 40 CCII, con la documentazione di cui all'art. 39 comma 3.

Alle ore 17:15 la seduta è sospesa.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Componente

dr. Antonio Benedetto Mottola

Il Componente

dr. Giuseppe Morinelli

Il Presidente

dr.ssa Rosa di Muro

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 – REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.

