

**VERBALE DI GARA MEDIANTE Procedura Aperta ai sensi dell'art. 71 del D.lgs. 31 marzo 2023, n. 36**

**Valutazione Documentazione Amministrativa**

**SEDUTA PUBBLICA**

<b>Oggetto</b>	AFFIDAMENTO, PER CONTO E NELL'INTERESSE DELLA SOCIETÀ SALERNO MOBILITA' S.P.A., DEL SERVIZIO DI TRASPORTO VALORI E SERVIZI ACCESSORI, DA EFFETTUARSI PRESSO I PARCOMETRI E LE CASSE AUTOMATICHE DELLA SOCIETÀ DELEGANTE SITI NEL COMUNE DI SALERNO
<b>CIG</b>	B79E1002DC
<b>Importo di gara</b>	355.054,22
<b>Scelta del contraente</b>	Procedura Aperta
<b>Modalità</b>	TELEMATICA

**PREMESSO E CONSIDERATO**

- che con determina a contrarre n. 6299/2025 del 11/07/2025 per l'affidamento dei servizi in questione, è stata indetta la Procedura Aperta ai sensi dell'art. 71 del D.lgs. 31 marzo 2023, n. 36
- che nel disciplinare di gara è stato indicato per la firma e la marcatura delle buste contenenti l'offerta il termine alle ore 12:30 del giorno 01.09.2025, e per la presentazione delle buste contenenti la documentazione amministrativa e quella tecnica;
- che entro il termine stabilito risulta pervenuta una sola busta amministrativa:

**CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico**  
**Gruppo Sistemi Salerno**  
**(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)**  
via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno  
Tel. 089.727511  
Fax 089.711244  
[www.salernoenergia.it](http://www.salernoenergia.it)  
<https://cucgruposistemisalerno.traspare.com>  
PEC: [cucgruposistemisalerno@pec.it](mailto:cucgruposistemisalerno@pec.it)

direzione e coordinamento  
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno  
P. IVA 00182440651 - REA 262174  
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



*[Handwritten signatures]*

Partecipante	Indirizzo	Data e ora di arrivo	Protocollo
Istituto di Vigilanza Argo srl  Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 36/2023, art. 65, comma 2, lett. a): imprenditori individuali, anche artigiani, e le società, anche cooperative		01/09/2025 09:47	n.9056 del 01/09/2025

QUANTO SOPRA, PREMESSO E CONSIDERATO:

L'anno 2025 il giorno 08 del mese di settembre alle ore 09,40, la Commissione di gara in oggetto, risulta così composta:

- dr. Rosa di Muro, con funzioni di presidente;
- dr. Antonio Benedetto Mottola, con funzioni di componente;
- dr. Giuseppe Morinelli, con funzioni di componente;

nominati giusto atto del Direttore Generale della società Capofila della CUC Gruppo Sistemi Salerno- Holding Reti e servizi Spa a Socio Unico, recante prot. nr. CUC/9121/2025 del 02/09/2025, regolarmente costituitosi in data odierna giusta atti di accettazione e di non conflitto di interesse pubblicati, unitamente al Curriculum Vitae, sulla piattaforma informatica. Traspare, dichiara aperta correttamente la seduta odierna.

La Commissione di Gara, inoltre, provvede a verificare e prendere nota degli Operatori Economici che abbiano fatto accesso alla stanza cd. virtuale di gara, al fine di prendere visione delle operazioni di gara della presente seduta si dà atto che sono presenti i seguenti rappresentanti delle ditte offerenti:

**CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico**

**Gruppo Sistemi Salerno**

**(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)**

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

[www.salernoenergia.it](http://www.salernoenergia.it)

<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>

PEC: [cucgrupposistemisalerno@pec.it](mailto:cucgrupposistemisalerno@pec.it)

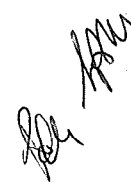
direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.





Concorrente	Presente	Rappresentante
Istituto di Vigilanza Argo srl - P.IVA:01338851007  Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 36/2023, art. 65, comma 2, lett. a): imprenditori individuali, anche artigiani, e le società, anche cooperative	NO	

Si prosegue con l'apertura della busta "A" contenente la documentazione amministrativa ed alla verifica della correttezza formale della documentazione in essa contenuta, alla verifica circa il possesso dei requisiti generali e speciali del concorrente al fine della sua ammissione alla gara, sulla base delle dichiarazioni dallo stesso presentate, delle certificazioni dallo stesso prodotte, con il seguente esito:

**Garanzia provvisoria carente:**

per quanto concerne la documentazione relativa alla garanzia fideiussoria essa risulta intestata erroneamente al beneficiario Sistemi Salerno Holding , P.IVA: 03453020657 , pertanto la stessa dovrà essere modificata con la sostituzione del soggetto beneficiario con la : " CUC Sistemi Salerno Holding, P.IVA: 00182440651" e dovrà essere corredata dall'impegno del garante a rinnovare la garanzia ai sensi dell'art. 106, comma 5 del Codice, per ulteriori 210 giorni, nel caso in cui al momento della sua scadenza non sia ancora intervenuta l'aggiudicazione ( ipotesi di proroga previste all'art. 1, commi 4 e 5 , dell'allegato I.3 del Codice).

**Dichiarazioni Integrative artt. 94, 95 e 98:**

La Commissione, inoltre , chiede di fornire un chiarimento circa le dichiarazioni integrative rese ai sensi dell'art. 98 co. 3 lettera h), n. 2) 3) e 4) degli articoli 94, comma 6, e 95, comma 2, del D.LGS. n. 36/2023 "Disposizioni in materia di violazioni gravi degli obblighi relativi al pagamento di imposte e tasse o dei contributi previdenziali che per alcuni dei soggetti di cui al co. 3 ex art. 94 sono presenti carichi pendenti";

nello specifico, si chiede di produrre documentazione idonea necessaria al fine di attestare l'affidabilità e l'integrità dell'operatore economico ai sensi dell'art. 98 , comma 6 del Codice.

**CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico Gruppo Sistemi Salerno (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)**  
 via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno  
 Tel. 089.727511  
 Fax 089.711244  
[www.salernoenergia.it](http://www.salernoenergia.it)  
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>  
 PEC: [cucgrupposistemisalerno@pec.it](mailto:cucgrupposistemisalerno@pec.it)

direzione e coordinamento  
 art. 2497 c.c.: Comune di Salerno  
 P. IVA 00182440651 - REA 262174  
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



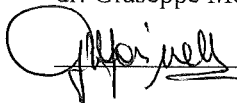
La Commissione, pertanto, procede all'attivazione del sub procedimento del soccorso istruttorio, ai sensi dell'art 101, comma 4 del D.Lgs. 36/2023 ss.mm.ii per consentire di sanare quanto rilevato.

Alle ore 10:53 il Presidente dichiara chiusa la seduta pubblica.

Letto, confermato e sottoscritto.

**Il Componente**

dr. Giuseppe Morinelli

 \_\_\_\_\_

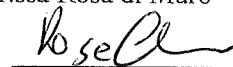
**Il Componente**

dr. Antonio Mottola

 \_\_\_\_\_

**Il Presidente**

dr.ssa Rosa di Muro

 \_\_\_\_\_