



Procedura in affidamento diretto ai sensi dell'art. 50, comma 1 del Decreto Legislativo n. 36 del 2023

Verbale di Gara di seconda seduta pubblica

1

Oggetto	RdA 1740_SERVIZIO PER IL TRASPORTO E IL RECUPERO DI CONTATORI IDRICI IN OTTONE PROVENIENTI DAL TERRITORIO DEL COMUNE DI SALERNO
Importo a base d'asta	1,00
Scelta del contraente	RdO - Richiesta di Offerta
Modalità	TELEMATICA

PREMESSO E CONSIDERATO

- che con verbale di gara prot. SERVIDR n. 0023165 del 30.10.2024 è stata ravvisata la necessità di ricorrere al soccorso istruttorio, ai sensi dell'art. 101 comma 1 del D. Lgs 36/2023, per l'integrazione delle dichiarazioni e/o documentazione mancante di cui alle risultanze dell'esame dei plichi amministrativi;
- che a tal fine, con nota prot. n. 10843 del 30.10.2024, il concorrente ammesso con riserva alla gara è stato invitato, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi e per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD - Decreto Legislativo 7 marzo 2005, a presentare la documentazione mancante nell'arco temporale che va dalle ore 15:10 del giorno 30.10.2024 alle ore 10:00 del giorno 05.11.2024;
- che con il superiore verbale le operazioni di gara sono state fissate per il giorno 05.11.2024 alle ore 10.00 e poi successivamente rimandate al giorno 07.11.2024 ore 10.00.

QUANTO SOPRA PREMESSO E CONSIDERATO:

In data 07.11.2024 alle ore 10.00, il RUP designato dr.ssa Angela Maria Gennatiempo, assistito dalla dr.ssa Carolina Verga, in qualità di Segretario Verbalizzante dà atto che sono presenti in collegamento streaming i seguenti rappresentanti delle ditte offerenti (v. esportazione utenti on-line):

Concorrente	Presente	Rappresentante
-------------	----------	----------------

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Handwritten signatures and initials

TORTORA VITTORIO SRL - P.IVA:03081110656	NO	_____
EYMECO SRL - P.IVA:03862781212	SI	Presente il L.R. sig. Claudio Eymann assistito dal sig. Mirco Scarpati
Mapifer srl - P.IVA:05241380657	NO	_____
Pellicano Verde S.p.A. - P.IVA:00986730760	SI	Presentata procura per partecipazione alle Gare ad evidenza pubblica

2

Si constata e si prende atto della documentazione aggiuntiva richiesta all'offerente ammesso con riserva:

Partecipante	Data e ora di arrivo	Protocollo	Offerta
TORTORA VITTORIO SRL	31/10/2024 09:25	n. 10857 del 31/10/2024	AMMESSA Il concorrente ha sanato la carenza documentale rilevata presentando, come richiesto a mezzo del Soccorso Istruttorio, l'Elenco degli automezzi destinati all'espletamento del servizio.

SI PROVVEDE

- all'apertura delle buste contenenti le offerte dei concorrenti ammessi alla gara;
- alla lettura del RIALZO offerto dai concorrenti in gara, che di seguito si riporta:

Concorrente	Rialzo offerto

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



PK *Wey*

TORTORA VITTORIO SRL	9,60%
EYMECO SRL	15,0%
Pellicano Verde S.p.A.	21,364%
Mapifer srl	59,10%

3

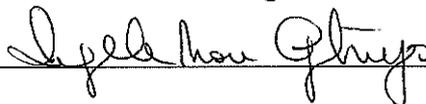
Rilevato che la migliore offerta risulta quella presentata da **Mapifer srl** che ha offerto un **RIALZO** nella misura del **59,10% (cinquantanovevirgoladieci)%**, il RUP proclama l'aggiudicazione provvisoria in favore di Mapifer srl con sede in via Olivella 46, Pagani (SA) P.IVA: 05241380657.

Si rimanda il presente verbale, unitamente a tutti gli atti di gara, alla Stazione Appaltante, ai fini della conseguente aggiudicazione definitiva, previo espletamento di tutte le verifiche da effettuarsi sull'affidatario provvisorio a norma di legge e di bando.

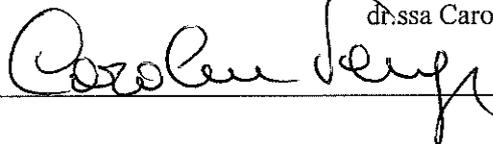
La seduta pubblica si chiude alle ore 10.20.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Responsabile Unico del Progetto
dr.ssa Angela Maria Gennatiempo



Il Segretario Verbalizzante
dr.ssa Carolina Verga



CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

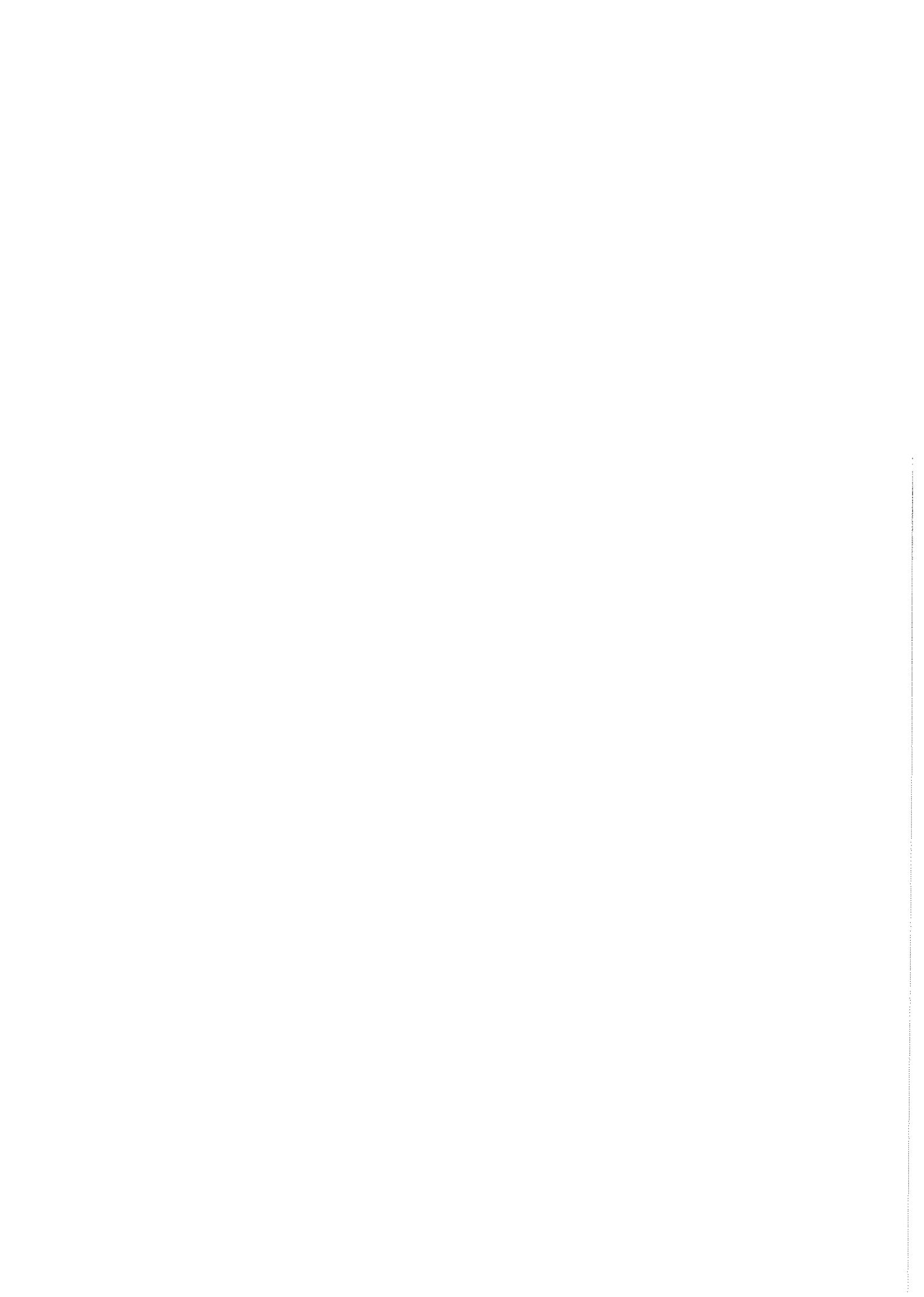
direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 – REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.





ESPORTAZIONE UTENTI ONLINE STREAMING

Descrizione gara

Oggetto: RdA 1740 SERVIZIO PER IL TRASPORTO E IL RECUPERO DI CONTATORI IDRICI IN OTTONE PROVENIENTI DAL TERRITORIO DEL COMUNE DI SALERNO

Descrizione: Servizio di vendita di contatori idrici in ottone, stoccati presso il magazzino, al fine di garantirne il corretto smaltimento, a seguito di sostituzione e/o dismissione di utenze idriche, il servizio oggetto dell'affidamento prevede il trasporto dalla sede indicata e il recupero dei rifiuti, così come identificati nell'allegato d alla parte iv del d.lgs. 152/2006 e s.m.i. (tua), in particolare del codice europeo dei rifiuti (cer) 17.04.01, "rame, bronzo, ottone", presso impianti autorizzati al trattamento di tale tipologia di recupero, così come definite dall'allegato c alla parte iv del tua.

"Utente Privato: Pellicano Verde SpA"

"Utente Privato: Eymeco"

Dejn

Dejn



