

VERBALE DI GARA N. 5
Procedura negoziata ai sensi dell'art. 50, comma 1 del Decreto Legislativo n. 36 del 2023
Apertura delle Offerta Economiche Valutazione Offerta Economica
SEDUTA PUBBLICA

Oggetto	Affidamento, per conto e nell'interesse delle società del Gruppo Sistemi Salerno, dei Servizi di revisione e controllo contabile per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026
CIG	B073758B91
Importo a base d'asta	€ 173.850,00
Scelta del contraente	Procedura Negoziata con almeno 5 inviti (previa indagine di mercato)
Modalità	TELEMATICA

L'anno 2024 il giorno 23 del mese di Maggio, la commissione giudicatrice, nominata con Determina n. 231 del 05.04.2024 ai sensi dell' art. n. 93 D.Lgs. n. 36/2023, composta da:

- dr. Stefano Oricchio, con funzioni di Presidente;
- dr.ssa Carolina Verga, Componente;
- dr. Antonio Benedetto Mottola, Componente

alle ore 09:30, circa, si è riunita presso per la Commissione in Via Stefano Passaro n. 1 - Salerno – sala auditorium e per i partecipanti e il pubblico interessato nella “stanza virtuale” raggiungibile al link: <https://tinyurl.com/B073758B91> - SedutaGara.

RICHIAMATI

- i verbali delle sedute precedenti di cui ai protocolli di seguito elencati:
 - Verbale nr. 1 – seduta pubblica: prot. nr. CUC/3863/2024 del 11.04.2024;
 - Verbale nr. 2 - seduta pubblica: prot. nr. CUC/3963/2024 del 15.04.2024;
 - Verbale nr. 3 – seduta riservata nr. 1 – prot. nr. CUC/4222/2024 del 23.04.2024;
 - Verbale nr. 4 – seduta riservata nr. 2 – prot. nr. CUC/4677/2024 del 06.05.2024;
 - Verbale nr. 5 – seduta riservata nr. 3 – prot. nr. CUC/5019/2024 del 14.05.2024,

riportanti le azioni effettuate dalla Commissione Giudicatrice in ossequio al regolamento di gara e alle prescrizioni normative dettate dal decreto legislativo nr. 36/2023;

TENUTO CONTO

- della nota prot. n. CUC/5022/2024 del 14.05.2024, con la quale è stata comunicata agli Operatori Economici partecipanti la data in cui si sarebbe tenuta la seduta pubblica per l'apertura delle buste "C" - Offerta Economica - quantitativa,

TANTO CIO' RICHIAMATO E TENUTO CONTO,

in data odierna si riunisce in seduta pubblica per proseguire nelle operazioni di gara ed in particolare per:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



- dare lettura dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche;
- procedere all'apertura delle buste "C" (offerta economica), dando lettura dei ribassi di ciascuna di esse;
- determinare l'offerta economicamente più vantaggiosa, secondo la formula matematica indicata all'articolo 17.2 della lettera di invito (pagina 26).

Il Presidente della commissione di gara in oggetto, dr. Stefano Oricchio, alla presenza dei commissari:

- dr.ssa Carolina Verga, Componente;
- dr. Antonio Benedetto Mottola, Componente;

dà atto che sono presenti i seguenti rappresentanti degli Operatori Economici partecipanti come da estratto degli utenti collegati alla stanza virtuale di cui il link in premessa <https://tinyurl.com/B073758B91> (vedi allegato 1).

Si procede a dare lettura ai presenti dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche contenute nella busta "B", come di seguito riportati:

Concorrente	Punteggio
Crowe Bompani SpA	54.00/70
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.r.l.	65.00/70
Ria Grant Thornton S.p.A.	59.67/70
PricewaterhouseCoopers SpA	70.00/70
Deloitte & Touche S.p.A.	62.00/70
AUDIREVI SPA	2.33/70

2

Si verifica la presenza delle buste contenente l'offerta economica rilevando la seguente situazione:

Partecipante	Data e ora di arrivo	Protocollo
CROWE BOMPANI SPA	02/04/2024 12:56	n. CUC/3483 del 02/04/2024
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	02/04/2024 14:41	n. CUC/3487 del 02/04/2024
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	02/04/2024 17:14	n. CUC/3524 del 02/04/2024
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	02/04/2024 18:17	n. CUC/3526 del 02/04/2024
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	03/04/2024 11:07	n. CUC/3541 del 03/04/2024
AUDIREVI SPA	03/04/2024 11:52	n. CUC/3543 del 03/04/2024

Si prosegue nelle operazioni di gara con l'apertura delle buste "C". In particolare, si procede all'apertura delle offerte economiche dei concorrenti, dopo averne verificata l'integrità, con il risultato che segue:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Partecipante	Informazioni busta economica	Prezzo Offerto
CROWE BOMPANI SPA	Nome file: Offerta Economica.zip.p7m Dimensione file: 0.47 MB Impronta MD5: 6d364351190668ff6b6c9fe1df5cfedd	€ 95.400,00
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	Nome file: ACG_Offerta economica.pdf.p7m Dimensione file: 1.60 MB Impronta MD5: 92b4dca3a15152d2270ba7e5c03afccd	€ 134.355,57
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	Nome file: BUSTA ECONOMICA.zip.p7m Dimensione file: 0.15 MB Impronta MD5: 1c4c5fb76e51a94c68eef352b9d3b9fc	€ 109.500,00
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	Nome file: PwC SpA_Offerta Economica.pdf.zip.p7m Dimensione file: 0.18 MB Impronta MD5: b0ee6c20b1736f9e535be0b6b8b2b04d	€ 168.750,00
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	Nome file: Offerta Economica.pdf.zip.p7m Dimensione file: 0.35 MB Impronta MD5: f35e1f174dbc42f0f8447ab285b7402d	€ 113.400,00
AUDIREVI SPA	Nome file: AUDIREVI Offerta Economica.zip.p7m Dimensione file: 0.45 MB Impronta MD5: 29259277696594e2c237c3b505b0d5de	€ 123.900,00

Si riporta quanto espressamente indicato all'articolo 17.2 della lettera di invito, disciplinate la procedura di selezione, indicando la formula matematica per l'attribuzione del punteggio economico:

$$X = \frac{(r \times 30)}{R}$$

dove

- **X** è il punteggio attribuibile al concorrente in esame;
- **R** è il Prezzo più basso offerto;
- **30** è il punteggio massimo attribuibile
- **R** è il Prezzo offerto dal concorrente in esame

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Si procede, pertanto, all'attribuzione dei punteggi attribuiti agli Operatori Economici concorrenti i cui risultati si riportano nella tabella che segue:

Concorrente	Punteggio Offerta Economica
CROWE BOMPANI SPA	30.00
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	21.30
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	26.14
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	16.96
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	25.24
AUDIREVI SPA	23.10

Si procede al riordino complessivo dei punteggi attribuiti, elencandoli in ordine decrescente nella tabella che segue:

Concorrente	Punteggio		
	Offerta Tecnica	Offerta Economica	Totale
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	62.0	25.24	87.24
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	70.0	16.96	86.96
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	65.0	21.30	86.30
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	59.67	26.14	85.81
CROWE BOMPANI SPA	54.00	30.00	84.00
AUDIREVI SPA	2.33	23.1	25.43

Dalla verifica di congruità delle offerte, eseguita ai sensi dell'art. 110 del D.Lgs 36/2023 risulta la seguente situazione:

Concorrente	Offerta Anomala
AUDIREVI SPA	NO
CROWE BOMPANI SPA	NO

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



RIA GRANT THORNTON S.P.A.	SI
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	NO
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	NO
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	SI

Si mette a verbale che i concorrenti;

- **Deloitte & Touche S.p.A. ;**
- **Ria Grant Thornton S.p.A.**

hanno presentato offerte sia da un punto di vista tecnico, sia da un punto di vista economico che hanno superato la soglia indicata all'articolo\paragrafo 22 della lettera di invito (primo periodo), superiore alla soglia di anomalia ivi indicata, pertanto si apre il sub-procedimento di verifica delle offerte anomale e si rinvia la proposta di aggiudica ad esito dell'analisi delle giustifiche da produrre da parte dei due concorrenti la cui offerta è viziata dall'anomalia di che trattasi.

LA COMMISSIONE RIMETTE

il presente verbale ed il verbale delle sedute precedenti, unitamente a tutti gli atti di gara, alla Stazione Appaltante, nella persona del Responsabile Unico del Progetto, ai fini degli adempimenti di sua competenza facendo salva la facoltà del RUP di avvalersi della scrivente Commissione Giudicatrice anche per le attività di verifica di anomalia.

Concluse le operazioni previste per la presente seduta la Commissione chiede ai concorrenti collegati in streaming se ritengano opportuno far iscrivere a verbale dichiarazioni o annotazioni, la risposta è stata fornita a mezzo "chat" ed è negativa.

La seduta si chiude alle ore 10.47 della data odierna, precisando che sarà cura della Stazione Appaltante informare gli Operatori Economici della prossima seduta di gara nelle forme e modalità già utilizzate nel corso del presente procedimento. Letto, confermato e sottoscritto in numero cinque (#5) pagine inclusa la presente.

La componente
dr.ssa Carolina Verga

Il Componente
dr. Antonio Benedetto Mottola

Il Presidente della Commissione
dr. Stefano Oricchio

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico

Gruppo Sistemi Salerno

(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)

via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno

Tel. 089.727511

Fax 089.711244

www.salernoenergia.it

<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>

PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento

art. 2497 c.c.: Comune di Salerno

P. IVA 00182440651 - REA 262174

Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



VERBALE DI GARA N. 5

**Procedura negoziata ai sensi dell'art. 50, comma 1 del Decreto Legislativo n. 36 del 2023
Apertura delle Offerta Economiche Valutazione Offerta Economica
SEDUTA PUBBLICA**

Oggetto	Affidamento, per conto e nell'interesse delle società del Gruppo Sistemi Salerno, dei Servizi di revisione e controllo contabile per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026
CIG	B073758B91
Importo a base d'asta	€ 173.850,00
Scelta del contraente	Procedura Negoziata con almeno 5 inviti (previa indagine di mercato)
Modalità	TELEMATICA

L'anno 2024 il giorno 23 del mese di Maggio, la commissione giudicatrice, nominata con Determina n. 231 del 05.04.2024 ai sensi dell' art. n. 93 D.Lgs. n. 36/2023, composta da:

- dr. Stefano Oricchio, con funzioni di Presidente;
- dr.ssa Carolina Verga, Componente;
- dr. Antonio Benedetto Mottola, Componente

alle ore 09:30, circa, si è riunita presso per la Commissione in Via Stefano Passaro n. 1 - Salerno – sala auditorium e per i partecipanti e il pubblico interessato nella “stanza virtuale” raggiungibile al link: <https://tinyurl.com/B073758B91> - SedutaGara.

RICHIAMATI

- i verbali delle sedute precedenti di cui ai protocolli di seguito elencati:
 - Verbale nr. 1 – seduta pubblica: prot. nr. CUC/3863/2024 del 11.04.2024;
 - Verbale nr. 2 - seduta pubblica: prot. nr. CUC/3963/2024 del 15.04.2024;
 - Verbale nr. 3 – seduta riservata nr. 1 – prot. nr. CUC/4222/2024 del 23.04.2024;
 - Verbale nr. 4 – seduta riservata nr. 2 – prot. nr. CUC/4677/2024 del 06.05.2024;
 - Verbale nr. 5 – seduta riservata nr. 3 – prot. nr. CUC/5019/2024 del 14.05.2024,
 riportanti le azioni effettuate dalla Commissione Giudicatrice in ossequio al regolamento di gara e alle prescrizioni normative dettate dal decreto legislativo nr. 36/2023;

TENUTO CONTO

- della nota prot. n. CUC/5022/2024 del 14.05.2024, con la quale è stata comunicata agli Operatori Economici partecipanti la data in cui si sarebbe tenuta la seduta pubblica per l'apertura delle buste "C" - Offerta Economica - quantitativa,

TANTO CIO' RICHIAMATO E TENUTO CONTO,

in data odierna si riunisce in seduta pubblica per proseguire nelle operazioni di gara ed in particolare per:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 - REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Dr
ABM

Weyh

- dare lettura dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche;
- procedere all'apertura delle buste "C" (offerta economica), dando lettura dei ribassi di ciascuna di esse;
- determinare l'offerta economicamente più vantaggiosa, secondo la formula matematica indicata all'articolo 17.2 della lettera di invito (pagina 26).

Il Presidente della commissione di gara in oggetto, dr. Stefano Oricchio, alla presenza dei commissari:

- dr.ssa Carolina Verga, Componente;
- dr. Antonio Benedetto Mottola, Componente;

dà atto che sono presenti i seguenti rappresentanti degli Operatori Economici partecipanti come da estratto degli utenti collegati alla stanza virtuale di cui il link in premessa <https://tinyurl.com/B073758B91> (vedi allegato 1).

Si procede a dare lettura ai presenti dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche contenute nella busta "B", come di seguito riportati:

Concorrente	Punteggio
Crowe Bompani SpA	54.00/70
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.r.l.	65.00/70
Ria Grant Thornton S.p.A.	59.67/70
PricewaterhouseCoopers SpA	70.00/70
Deloitte & Touche S.p.A.	62.00/70
AUDIREVI SPA	2.33/70

2

Si verifica la presenza delle buste contenente l'offerta economica rilevando la seguente situazione:

Partecipante	Data e ora di arrivo	Protocollo
CROWE BOMPANI SPA	02/04/2024 12:56	n. CUC/3483 del 02/04/2024
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	02/04/2024 14:41	n. CUC/3487 del 02/04/2024
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	02/04/2024 17:14	n. CUC/3524 del 02/04/2024
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	02/04/2024 18:17	n. CUC/3526 del 02/04/2024
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	03/04/2024 11:07	n. CUC/3541 del 03/04/2024
AUDIREVI SPA	03/04/2024 11:52	n. CUC/3543 del 03/04/2024

Si prosegue nelle operazioni di gara con l'apertura delle buste "C". In particolare, si procede all'apertura delle offerte economiche dei concorrenti, dopo averne verificata l'integrità, con il risultato che segue:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
 Gruppo Sistemi Salerno
 (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
 via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
 Tel. 089.727511
 Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>
 PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
 art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
 P. IVA 00182440651 - REA 262174
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.




Partecipante	Informazioni busta economica	Prezzo Offerto
CROWE BOMPANI SPA	Nome file: Offerta Economica.zip.p7m Dimensione file: 0.47 MB Impronta MD5: 6d364351190668ff6b6c9fe1df5cfedd	€ 95.400,00
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	Nome file: ACG_Offerta economica.pdf.p7m Dimensione file: 1.60 MB Impronta MD5: 92b4dca3a15152d2270ba7e5c03afccd	€ 134.355,57
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	Nome file: BUSTA ECONOMICA.zip.p7m Dimensione file: 0.15 MB Impronta MD5: 1c4c5fb76e51a94c68eef352b9d3b9fc	€ 109.500,00
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	Nome file: PwC SpA_Offerta Economica.pdf.zip.p7m Dimensione file: 0.18 MB Impronta MD5: b0ee6c20b1736f9e535be0b6b8b2b04d	€ 168.750,00
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	Nome file: Offerta Economica.pdf.zip.p7m Dimensione file: 0.35 MB Impronta MD5: f35e1f174dbc42f0f8447ab285b7402d	€ 113.400,00
AUDIREVI SPA	Nome file: AUDIREVI Offerta Economica.zip.p7m Dimensione file: 0.45 MB Impronta MD5: 29259277696594c2c237c3b505b0d5de	€ 123.900,00

Si riporta quanto espressamente indicato all'articolo 17.2 della lettera di invito, disciplinate la procedura di selezione, indicando la formula matematica per l'attribuzione del punteggio economico:

$$X = \frac{(r \times 30)}{R}$$

dove

- X è il punteggio attribuibile al concorrente in esame;
- R è il Prezzo più basso offerto;
- 30 è il punteggio massimo attribuibile
- R è il Prezzo offerto dal concorrente in esame

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
 (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
 via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
 Tel. 089.727511
 Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
 PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
 art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
 P. IVA 00182440651 - REA 262174
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.







Si procede, pertanto, all'attribuzione dei punteggi attribuiti agli Operatori Economici concorrenti i cui risultati si riportano nella tabella che segue:

Concorrente	Punteggio Offerta Economica
CROWE BOMPANI SPA	30.00
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	21.30
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	26.14
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	16.96
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	25.24
AUDIREVI SPA	23.10

Si procede al riordino complessivo dei punteggi attribuiti, elencandoli in ordine decrescente nella tabella che segue:

Concorrente	Punteggio		
	Offerta Tecnica	Offerta Economica	Totale
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	62.0	25.24	87.24
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	70.0	16.96	86.96
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	65.0	21.30	86.30
RIA GRANT THORNTON S.P.A.	59.67	26.14	85.81
CROWE BOMPANI SPA	54.00	30.00	84.00
AUDIREVI SPA	2.33	23.1	25.43

Dalla verifica di congruità delle offerte, eseguita ai sensi dell'art. 110 del D.Lgs 36/2023 risulta la seguente situazione:

Concorrente	Offerta Anomala
AUDIREVI SPA	NO
CROWE BOMPANI SPA	NO

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
 Gruppo Sistemi Salerno
 (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
 via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
 Tel. 089.727511
 Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
 PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
 art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
 P. IVA 00182440651 - REA 262174
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.




RIA GRANT THORNTON S.P.A.	SI
ACG AUDITING & CONSULTING GROUP S.R.L.	NO
PRICEWATERHOUSECOOPERS SPA	NO
DELOITTE & TOUCHE S.P.A.	SI

Si mette a verbale che i concorrenti;

- Deloitte & Touche S.p.A. ;
- Ria Grant Thornton S.p.A.

hanno presentato offerte sia da un punto di vista tecnico, sia da un punto di vista economico che hanno superato la soglia indicata all'articolo \paragrafo 22 della lettera di invito (primo periodo), superiore alla soglia di anomalia ivi indicata, pertanto si apre il sub-procedimento di verifica delle offerte anomale e si rinvia la proposta di aggiudica ad esito dell'analisi delle giustifiche da produrre da parte dei due concorrenti la cui offerta è viziata dall'anomalia di che trattasi.

LA COMMISSIONE RIMETTE

il presente verbale ed il verbale delle sedute precedenti, unitamente a tutti gli atti di gara, alla Stazione Appaltante, nella persona del Responsabile Unico del Progetto, ai fini degli adempimenti di sua competenza facendo salva la facoltà del RUP di avvalersi della scrivente Commissione Giudicatrice anche per le attività di verifica di anomalia.

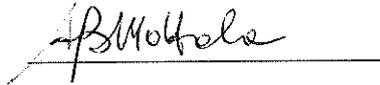
Concluse le operazioni previste per la presente seduta la Commissione chiede ai concorrenti collegati in streaming se ritengano opportuno far iscrivere a verbale dichiarazioni o annotazioni, la risposta è stata fornita a mezzo "chat" ed è negativa.

La seduta si chiude alle ore 10.47 della data odierna, precisando che sarà cura della Stazione Appaltante informare gli Operatori Economici della prossima seduta di gara nelle forme e modalità già utilizzate nel corso del presente procedimento. Letto, confermato e sottoscritto in numero cinque (#5) pagine inclusa la presente.

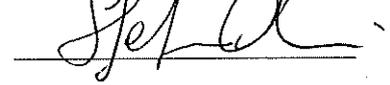
La componente
dr.ssa Carolina Verga



Il Componente
dr. Antonio Benedetto Mottola



Il Presidente della Commissione
dr. Stefano Oricchio



ESPORTAZIONE UTENTI ONLINE STREAMING

Descrizione gara

Oggetto: Affidamento, per conto e nell'interesse delle società del Gruppo Sistemi Salerno, dei Servizi di revisione e controllo contabile per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

Descrizione: L'appalto ha per oggetto l'affidamento dei servizi di revisione e controllo contabile di tutte le società del gruppo sistemi salerno per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

"Utente Privato: ACG SRL"

"Utente Privato: valeria giustino"

"Utente Privato: RIA GT NAPOLI"

"Utente Privato: Crowe Bompani SpA"

"Utente Privato: Ludovica Saladino"

"Utente Privato: PwC SpA - Katyusha Orru"

"Utente Pubblico: commissione aggiudicatrice"



ESPORTAZIONE UTENTI ONLINE STREAMING

Descrizione gara

Oggetto: Affidamento, per conto e nell'interesse delle società del Gruppo Sistemi Salerno, dei Servizi di revisione e controllo contabile per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

Descrizione: L'appalto ha per oggetto l'affidamento dei servizi di revisione e controllo contabile di tutte le società del gruppo sistemi salerno per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

"Utente Privato: ACG SRL"

"Utente Privato: RIA GT NAPOLI"

"Utente Privato: Crowe Bompani SpA"

"Utente Privato: valeria giustino"

"Utente Privato: PwC SpA - Katyusha Orru"

"Utente Privato: Ludovica Saladino"



ESPORTAZIONE CHAT STREAMING

Descrizione gara

Oggetto: Affidamento, per conto e nell'interesse delle società del Gruppo Sistemi Salerno, dei Servizi di revisione e controllo contabile per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

Descrizione: L'appalto ha per oggetto l'affidamento dei servizi di revisione e controllo contabile di tutte le società del gruppo sistemi salerno per gli esercizi sociali 2024, 2025 e 2026

"Dott. Stefano Oricchio | HRS-SERVIDR il 23/05/2024 alle 10:48: Ritenete opportuno iscrivere a verbale annotazioni?"

"Utente Privato: valeria giustino il 23/05/2024 alle 10:49: no"

"Utente Privato: ACG SRL il 23/05/2024 alle 10:49: NO"

"Utente Privato: PwC SpA - Katyusha Orru' il 23/05/2024 alle 10:49: no"

"Utente Privato: RIA GT NAPOLI il 23/05/2024 alle 10:49: No"

"Utente Privato: Crowe Bompani SpA il 23/05/2024 alle 10:49: No"

"Utente Privato: Ludovica Saladino il 23/05/2024 alle 10:49: no"

