

VERBALE DI GARA
Procedura Aperta ai sensi dell'art. 71 del D.lgs. n. 36/2023
Valutazione Offerta Economica
SEDUTA PUBBLICA

Oggetto	AFFIDAMENTO, PER CONTO E NELL'INTERESSE DELLE SOCIETÀ DEL GRUPPO SISTEMI SALERNO E DELLE SOCIETÀ COLLEGATE, DEL SERVIZIO SOSTITUTIVO DI MENSA A MEZZO BUONI PASTO ELETTRONICI E DEL SERVIZIO DI FORNITURA DI BUONI ACQUISTO IN FAVORE DEI DIPENDENTI
CIG	A024621424
Importo a base d'asta	€ 2.616.488,00
Scelta del contraente	Procedura Aperta
Modalità	TELEMATICA

L'anno 2024 il giorno 18 del mese di **Marzo**, la commissione giudicatrice, nominata con Determina n. HRS-835 del 05.12.2023, ai sensi dell'art. 93 del D. Lgs. n. 36/2023, composta da:

- dr. Stefano Oricchio, Presidente di Commissione;
- avv. Rosa di Muro;
- dr.ssa Simona La Vergata,

alle ore **12:15**, circa, si è riunita presso la sede della sala CdA della Stazione Appaltante capofila, Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A., ubicata al II piano, in via Stefano Passaro, 1 Salerno- e con collegamento a mezzo streaming link: <https://tinyurl.com/CIG-A024621424-gare> con gli operatori economici ammessi, al fine di celebrare la seduta pubblica per l'attribuzione dei punteggi tecnici ed economici e proporre l'aggiudicazione della gara in oggetto a favore del migliore offerente.

VISTI

- i verbali di gara così come pubblicati alla sezione pubblica dedicata dalla piattaforma di e-procurement Traspare [®] raggiungibili al link: <https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com/announcements/4835> ;
- il verbale della seduta pubblica di ri-apertura della fase di valutazione delle offerte tecniche e di conseguente convocazione della seduta riservata per la necessaria rivalutazione dei punteggi relativi all'offerta tecnica da attribuirsi ai concorrenti ammessi alla fase successiva di gara (prot. nr. CUC/2999/2024 del 18.03.2024);

RICHIAMATE

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.traspare.com>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 - REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



SW

ROU

CUC del Gruppo Sistemi Salerno

- le motivazioni specifiche di riapertura della fase di seduta riservata come meglio precisate e richiamate nel verbale di cui al precedente alinea;

TENUTO CONTO

- del verbale di seduta riservata, apertasi non appena chiuse le operazioni di seduta pubblica della data odierna alle ore 11.15, circa, e recante prot. nr. CUC/3000/2024 del 18.03.2024;

CONSIDERATO

- che al termine di dette operazioni, la Commissione ha proceduto al ri calcolo del punteggio relativo alla componente tecnica conseguito da ogni singolo candidato ammesso, con l'applicazione del metodo prescritto negli atti di gara;

CIO' VISTO, RICHIAMATO, TENUTO CONTO E CONSIDERATO,

la Commissione Giudicatrice, si riunisce in seduta pubblica per proseguire nelle operazioni di gara ed in particolare per:

- dare lettura dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche;
- procedere alla lettura delle offerte economiche pervenute a mezzo piattaforma entro la data di scadenza e contenute nel plico telematico contenente le offerte economiche telematiche, dando nuovamente lettura dei ribassi di ciascuna delle offerte ammesse;
- determinare l'offerta economicamente più vantaggiosa in base al regolamento di gara e ai pesi ivi attribuiti sia all'offerta tecnica sia a quella economica per la presente procedura.

La Commissione, pertanto, dà atto che sono presenti i seguenti rappresentanti delle imprese ammesse alla presente fase:

Operatori Economici	Presente	Rappresentante
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT - P.IVA:03543000370 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D. Lgs. 36/2023, art. 65, comma 2, lett. a): imprenditori individuali, anche artigiani, e le società, anche cooperative	SI	Vedansi deleghe già acquisite al fascicolo documentale della piattaforma Traspare ®
EP SPA - P.IVA:05577471005 Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D. Lgs. 36/2023, art. 65, comma 2, lett. a): imprenditori individuali, anche artigiani, e le società, anche cooperative	SI	Vedansi deleghe già acquisite al fascicolo documentale della piattaforma Traspare ®

Si procede a dare lettura ai presenti, collegatisi da remoto, dei punteggi attribuiti alle singole offerte tecniche contenute nella busta telematica "B", come di seguito riportati:

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.traspere.com>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 - REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



SKV
P.
Rea

Concorrente	Punteggio
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT	68.33/80
EP spa	55.66/80

Si richiamano le buste contenenti le offerte economiche, rilevando la seguente situazione:

Partecipante	Indirizzo	Data e ora di arrivo	Protocollo
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT	via Trattati Comunitari Europei 1957-2007, Bologna (BO), 40127	04/12/2023 17:34	n.10231 del 04/12/2023
EP SPA	via Giuseppe Palumbo 26, Roma (RM), 195	05/12/2023 11:45	n.10272 del 05/12/2023

Si prosegue nelle operazioni di gara richiamando le informazioni dei plichi telematici, contenenti le offerte economiche degli operatori ammessi, entro la data di scadenza di presentazione delle offerte predette, come di seguito riepilogate:

3

O.E. ammessi	Informazioni busta economica
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT	Nome file: BUSTA ECONOMICA.zip.p7m Dimensione file: 0.55 MB Impronta MD5: 75118a3280031d1b1367ddd005be03e0
EP spa	Nome file: Busta_economica.pdf.rar.p7m Dimensione file: 0.41 MB Impronta MD5: 79b3aaeac9172b8318ba1bc55e39ca63

A seguito della raccolta delle informazioni, si procede alla registrazione dei ribassi offerti, come di seguito elencati:

SW
J.
Paola

O.E. Ammessi	Offerta Economica Presentata	
	A	B
	B.P. € 7,00	B. P. € 8,00
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT	7 %	7 %
EP SPA	0,10 %	25 %

Di seguito si riporta il metodo di calcolo per l'attribuzione del punteggio, relativamente alla componente economica dell'offerta presentata dagli O.E. ammessi alla presente fase:

O.E. Ammessi	Formula		Punteggio Totale Totale A + B
	Dati		
	A B.P. € 7,00	B B. P. € 8,00	
	Rmax = % 7,00 (sette per cento)	Rmax = 25,00 % (venti cinque per cento)	
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT	$10 * (7,00/7,00) = 10,00$	$10 * (7,00/25,00) = 2,80$	12,80/20
EP SPA	$10 * (0,10/7,00) = 0,14$	$10 * (25,00/25,00) = 10,00$	10,14/20

Si procede al riordino complessivo dei punteggi attribuiti, elencandoli in ordine decrescente nella tabella che segue:

O.E. Ammessi	Punteggio		
	Offerta Tecnica	Offerta Economica	Totale
DAY RISTOSERVICE SPA SOCIE'TA' BENEFIT	68.33/80	12.80/20	81.13/100
EP SPA	55.66/80	10.14/20	65.80/100

CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
 Gruppo Sistemi Salerno
 (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
 via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
 Tel. 089.727511
 Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
 PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
 art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
 P. IVA 00182440651 - REA 262174
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.



Scuola

Red

La Commissione non procede al calcolo dell'offerta anomala in ossequio al regolamento di gara in quanto il numero delle offerte ammesse alla presente fase è inferiore a tre, così come indicato al secondo periodo dell'articolo\paragrafo 22 del disciplinare di gara, restando salve le facoltà attribuite al RUP ai fini delle ulteriori verifiche di congruità dell'offerta.

RILEVATO

- che l'offerta economicamente più vantaggiosa, risulta essere quella di **DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT** (p.i.: 03543000370) che ha conseguito il punteggio complessivo pari a 81.13/100,

la Commissione Giudicatrice effettua

PROPOSTA DI AGGIUDICA,

ai sensi ed effetti dell'articolo\paragrafo 23, primo periodo, del Disciplinare di Gara, dell'appalto sopra indicato, all'impresa **DAY RISTOSERVICE SPA SOCIETA' BENEFIT** (p.i.: 035430003709 – pec. DAYRISTOSERVICSPA@LEGALMAIL.IT) con sede in via Trattati Comunitari Europei 1957-2007, Bologna (BO), 40127, che ha offerto il ribasso del 7,0000% (sette virgola zero per cento) sul valore facciale sia dei buoni pasto da € 7,00, sia di quelli da € 8,00 conseguendo il punteggio complessivo di 81.13/100 e

5

RIMETTE

il presente verbale e quelli delle sedute precedenti, unitamente a tutti gli atti di gara, alla Stazione Appaltante, nella persona del Responsabile Unico di Progetto, ai fini degli atti conseguenti necessari al conseguimento di quanto prescritto all'art. 17, comma 5, del d. lgs. n. 36/2023, in combinata lettura con l'art. 7 dell'allegato I.2 al predetto decreto legislativo e come richiamato dal quarto comma dell'articolo\paragrafo 23 del disciplinare di gara che subordina l'aggiudicazione all'espletamento di tutte le verifiche da effettuarsi a carico del proponendo aggiudicatario a norma di legge e di bando.

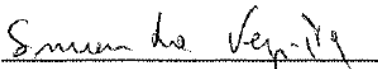
La Commissione prende nota che gli operatori economici collegatisi non hanno fatto iscrivere riserve o annotazioni al presente verbale.

La seduta si chiude alle ore 13,10 circa.

Letto, confermato e sottoscritto in numero cinque (#5#) pagine inclusa la presente.

La Componente

dr.ssa Simona La Vergata



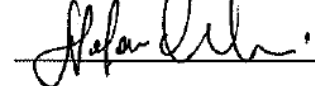
La Componente

dr.ssa. Rosa di Muro



Il Presidente della Commissione

dr. Stefano Oricchio



CUC del Gruppo Sistemi Salerno c/o Sistemi Salerno - Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico
Gruppo Sistemi Salerno
(già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)
via Stefano Passaro, 1 - 84134 Salerno
Tel. 089.727511
Fax 089.711244
www.salernoenergia.it
<https://cucgrupposistemisalerno.trasparenza.gov.it>
PEC: cucgrupposistemisalerno@pec.it

direzione e coordinamento
art. 2497 c.c.: Comune di Salerno
P. IVA 00182440651 - REA 262174
Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.

