



**Spett.le**  
**Delfino Battista S.r.l.**  
**C.so Umberto I, 58**  
**84010 Cetara (SA)**

**TRASMISSIONE A MEZZO PIATTAFORMA TRASPARE®**

RdA HRS n. 546/2022 del 17.11.2022 – co.an. ---

Rif. Esterno (preventivo/offerta): Vs. Preventivo n. 53/2022 del 28.11.2022

Divisione/Segmento/Settore: Staff di Direzione

Referente Ordine: sig.ra Carmela Murino (e-mail [carmela.murino@grupposistemisalerno.it](mailto:carmela.murino@grupposistemisalerno.it); tel. 089.727566)

**CIG (da riportare nella fattura di pagamento unitamente al n. ed alla data dell'OdA): ZA738D0F12**

**RUP: dr.ssa Rosa di Muro**

**SETTORE ORDINARIO**

**Tipo procedura:** Digitale

**Procedura di affidamento:** Procedura semplificata-affidamento diretto (Art. 1, comma 2, lett. a, della L. n. 120/2020) – Richiesti n. 1 preventivo

**ORDINE N. 151 del 29/11/2022**

**Oggetto:** Acquisto strenne natalizie - cesti tipici cetaresi

Con la presente passiamo formale ordine di acquisto per la seguente fornitura:

<b>Articolo</b> <b>Descrizione:</b>	<b>UM</b> <b>Q.tà</b>	<b>Prezzo</b> <b>Prezzo netto</b>	<b>Totale</b>
	NR	53,42000	
	7	53,42000	373,94

**Note:** Cesti tipici cetaresi ognuno contenente i seguenti prodotti:

- Cassette Delfino complete di divisori- Athena;
- Filetti di alici in olio extra vergine di oliva linea top vaso ml 212;
- Alici salate vaso linea top ml 314;
- Colatura di alici bottiglia linea top ml 100;
- Capriccio di mare in olio extra vergine linea Top ml 314;
- Ventresca di tonno in olio di oliva linea Top ml. 314;
- Sinfonia di sapori vaso linea top ml 106;
- Tonno di tonnara in olio di oliva linea top vaso ml 212.

Spese di imballo, trasporto e consegna incluse.

**TOTALE FORNITURA I.V.A. ESCLUSA Euro 373,94**

**CONDIZIONI GENERALI DI CONTRATTO:** Per tutto quanto non previsto nel presente OdA, si applicano, laddove compatibili, le Condizioni Generali di Contratto, pubblicate al link <https://holdingretieservizi.grupposistemisalerno.it/wp-content/uploads/2022/09/CONDIZIONI-GENERALI-DI-CONTRATTO-ed.2022-Rev.-2-01-09-2022.pdf>

**CONDIZIONI SPECIFICHE DI FORNITURA**

**PAGAMENTO:** Bonifico Bancario a 60 gg. d.r.f. (rif. Art. 1, comma 5, lett. a) d. Lgs. n. 192/2012), alla completa e conforme esecuzione della fornitura.

**TEMPI DI CONSEGNA:** La consegna della fornitura dovrà avvenire entro e non oltre il termine perentorio del **05.12.2022**, nelle modalità da concordare con la referente sig.ra Carmela Murino da contattare ai recapiti sopra indicati

**PROTOCOLLO COVID:** Ove applicabile, il Fornitore dovrà adeguarsi a quanto prescritto nel documento "Protocollo aziendale di regolamentazione delle misure attuate per il contrasto e il contenimento della diffusione del virus covid-19 negli ambienti di lavoro", pubblicato sul sito istituzionale <http://www.salernoenergia.it>, nella sezione "Gare".

**SPLIT PAYMENT:** Ai sensi del combinato disposto dell'art. 1 del decreto legge 24 aprile 2017, n. 50, convertito, con modificazioni, dalla legge 21 giugno 2017, n. 96, e dell'art. 17-ter del D.P.R. n. 633/1972 in materia di split payment, le fatture emesse dal Fornitore dovranno necessariamente essere conformi a tali nuove disposizioni. Per eventuali ulteriori informazioni si fa rinvio al contenuto del Decreto del Ministro dell'economia e delle finanze del 23 gennaio 2015, pubblicato sulla Gazzetta ufficiale – Serie generale – del 3 febbraio 2015.

**TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI:** Il trattamento dei dati personali sarà effettuato secondo quanto previsto dal Reg. UE 2016/679 e dalla normativa nazionale di armonizzazione. Si veda specifica Informativa pubblicata sul sito istituzionale nella sezione "Privacy".

**NOTE:** Indicare su Vs. bolle e fatture l'esatto numero del ns. ordine.

Il Direttore Generale  
 dr. Matteo Picardi

**Firma Fornitore (per accettazione):** \_\_\_\_\_

Sistemi Salerno – Holding Reti e Servizi S.p.A. a Socio unico  
 Gruppo Sistemi Salerno  
 (già Salerno Energia Holding S.p.A. a Socio unico)  
 via Stefano Passaro, 1 – 84134 Salerno  
 Tel. 089.727511  
 Fax 089.711244  
<https://holdingretieservizi.grupposistemisalerno.it/>  
 CUC: <https://cucgrupposistemisalerno.traspere.com/> pec:  
[cucgrupposistemisalerno@pec.it](mailto:cucgrupposistemisalerno@pec.it)

direzione e coordinamento  
 art. 2497 c.c.; Comune di Salerno  
 P. IVA 00182440651 – REA 262174  
 Capitale Sociale € 15.843.121,00 i.v.

